

10. Свидетельство об упаковке

Рулетка измерительная упакована согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Дата упаковки _____ Упаковку произвел _____

11. Сведения о ремонте

В зависимости от особенностей, степени повреждений, износа рулетки и её составных частей проводится ремонт или утилизация рулетки. После ремонта проводится поверка рулетки.

Изготовитель: ООО «Контур-М» Россия 420071 г. Казань, ул. Мира 51-118
тел.8 (843) 202-31-70 E-mail: kontur_m16@mail.ru, сайт [http:// merniki.ru](http://merniki.ru)


ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

об утверждении типа средств измерений

RU.C.27.065.A № 48078

Срок действия до 13 сентября 2017 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Рулетки измерительные металлические типа Р

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ООО "Контур-М", г. Казань

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 51171-12

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
МИ 1780-87

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ 1 год

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 сентября 2012 г. № 751

Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства _____ Ф.В.Булыгин
"26" 2012 г.

Срок действия до 02 мая 2022 г.

Продлен приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 02 мая 2017 г. № 909

Заместитель Руководителя
Федерального агентства _____ С.С. Голубев
"23" 2017 г.

ООО «Контур - М»



19

Рулетка измерительная металлическая

Р _____ К

№ _____

ПАСПОРТ

г. Казань

Настоящий паспорт распространяются на рулетки измерительные металлические типа Р, 2-го и 3-го класса с кольцом, предназначенные для измерения линейных размеров.

Область применения строительство и производство.

Условия эксплуатации - при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 50 °С и относительной влажности до 98% при температуре плюс 25 °С.

1. Технические характеристики.

1.1. Рулетки соответствуют ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия» имеют следующие условные обозначения: номинальная длина от 10м до 100м; материал ленты углеродистая сталь (У); класс точности 2 или 3, конструктивные особенности вытяжного конца - кольцо (К). Технические характеристики рулеток представлены в таблицах 1, 2.

Таблица 1

Наименование рулетки				Диапазон измерений, м	Габариты, д×ш×в, мм, не более	Масса, кг, не более
P10Y2K	P10Y3K	P10H2K	P10H3K	от 0 до 10	300×90×35	0,5
P20Y2K	P20Y3K	P20H2K	P20H3K	от 0 до 20	300×100×35	0,7
P30Y2K	P30Y3K	P30H2K	P30H3K	от 0 до 30	290×160×40	1,0
P50Y2K	P50Y3K	P50H2K	P50H3K	от 0 до 50	315×185×40	1,4
P100Y2K	P100Y3K	P100H2K	P100H3K	от 0 до 100	340×210×40	2,4

Таблица 2

Наименование	Рулетка 2 класса	Рулетка 3 класса
Цена деления шкалы, мм	1	1
Погрешность при 20°С ±5°С, мм, не более		
- миллиметровый интервал	± 0,15	± 0,2
-сантиметровый интервал	± 0,2	± 0,3
-дециметровый интервал	± 0,3	± 0,4
-отрезок шкалы 1 м и более, где L – число полных и неполных метров в отрезке.	± [0,30 + 0,15 (L-1)]	± [0,40 + 0,20 (L-1)]

2. Описание и комплект поставки.

2.1. Принцип действия рулеток заключается в непосредственном наложении измерительной ленты рулетки на объект измерения и визуальном наблюдении отсчёта по шкале. Рулетки состоят из корпуса, измерительной ленты с вытяжным концом и наматывающего механизма.

2.2. В комплект поставки входят: рулетка - 1 шт.; паспорт-1шт.

3. Использование по назначению.

3.1. Рулетки не являются источником повышенной опасности здоровья человека.

3.2. При производстве рулеток не использованы материалы, содержащие драгоценные металлы, материалы, содержащие вещества загрязняющие окружающую среду и вещества содержащие источники ионизирующих излучений.

3.3. При эксплуатации рулеток следует руководствоваться требованиями безопасности, установленными нормативными документами.

3.4. Запрещается:

- эксплуатировать неисправную рулетку;
- применять самодельные удлиняющие устройства.

4. Техническое обслуживание.

4.1 После измерений при наматывании на барабан ленту рулетки необходимо протереть сухой мягкой ветошью.

5. Методы и средства поверки.

5.1. Поверку рулеток проводят согласно МИ 1780-87 «Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методы поверки». Знак поверки наносится на поверхность скобы в начале ленты.

5.2. Межповерочный интервал – 12 месяцев.

6. Правила хранения и транспортирования.

6.1. Рулетки следует хранить на стеллажах, в закрытых отапливаемых помещениях при температуре от + 10 °С до +35 °С и относительной влажности до 80%.

6.2. Рулетки перевозят в закрытых транспортных средствах.

7. Гарантия изготовителя.

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие рулеток требованиям ГОСТ 7502-98 и ТУ 4433-011-50618805-2012 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи.

7.3. Разрыв или повреждение металлической ленты не является гарантийным случаем.

8. Сведения о приемке.

Рулетка **Р**_____ **К** № _____ соответствует ГОСТ 7502-98, ТУ 4433-011-50618805-2012, технической документации и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска _____ Представитель ОТК _____

9. Сведения о поверке.

По результатам первичной поверки рулетка измерительная металлическая **Р**_____ **К** № _____ соответствует ГОСТ 7502-98 для ____ класса и признана годной к применению.

Поверитель _____ Дата _____

(знак поверки)